



JAPONSKÉ ELEKTRICKÉ VSTŘIKOLISY JSW





JADS SERIES



JQA-QMA13993
JQA-EM6416 (Hiroshima Plant)

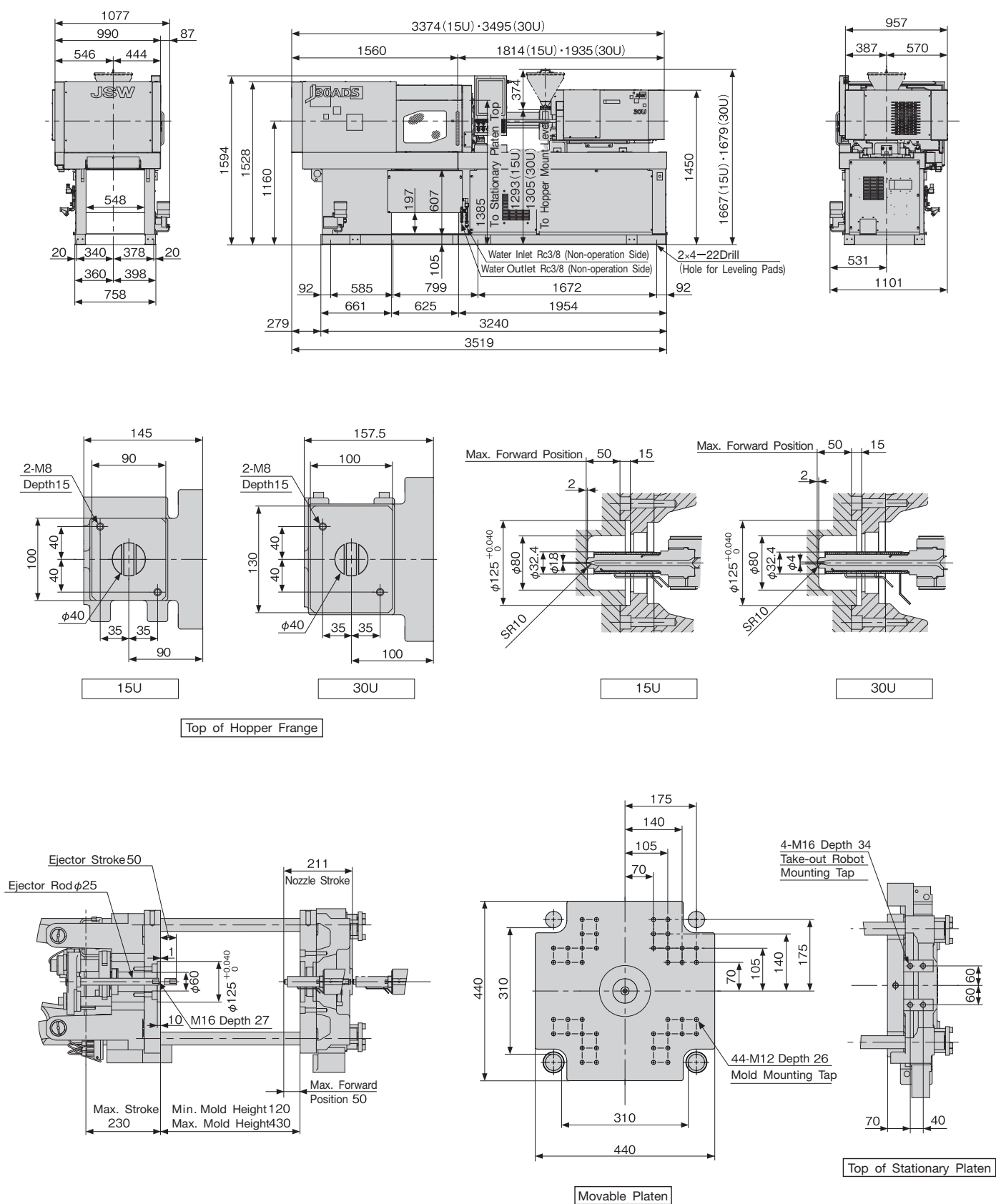
J30ADS · J50ADS · J80ADS · J100ADS · J130ADS · J180ADS
· J220ADS · J280ADS · J350ADS · J450ADS ·

JSW machines

www.jswmachines.cz

Jednotka	Funkce	15U			30U			
Vstřikovací jednotka	Průměr šneku [mm]	16	18	20	20	22	25	
	Délka zdvihu šneku [mm]	60			80			
	Teoretický objem vstřiku [cm³]	12	15	18	25	30	39	
	Hmotnost vstřiku [g] (GP-PS)	11	14	17	23	28	38	
	Vstřikovací jednotka standardní	Max. vstřikovací tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172
		Max. dotlak [MPa]	251	198	161	245	203	157
		Rychlost vstřikování [mm/s]	350			350		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	70	89	110	110	133	172
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	10	14	17	17	21	28
		Rychlost šneku [min-1]	500			500		
	Vstřikovací jednotka pro vysokorychlostní vstřikování	Max. vstřikovací tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172
		Max. dotlak [MPa]	251	198	161	245	203	157
		Rychlost vstřikování [mm/s]	500			500		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	101	127	157	157	190	245
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	10	14	17	17	21	28
		Rychlost šneku [min-1]	500			500		
	Vstřikovací jednotka s vyšším dotlakem	Max. vstřikovací tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172
		Max. dotlak [MPa]	251	198	161	245	203	157
		Rychlost vstřikování [mm/s]	250			250		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	50	64	79	79	95	123
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	10	14	17	17	21	28
		Rychlost šneku [min-1]	500			500		
		Přítlačná síla trysky [kN]	19,6					
		Zdvih trysky od upínací desky [mm]	50					
		Typ trysky	otevřená tryska					
		Regulace teploty válce	Válec 3, tryska 2					
		Výkon topení [kW]	3,1			3,9		
Uzavírací jednotka	Mechanismus	dvojitý kloubový						
	Uzavírací síla [kN]	300						
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]	660						
	Max. dráha otevření [mm]	230						
	Výška formy [mm]	120~430						
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]	310×310						
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]	440×440						
	Průměr středícího kroužku [mm]	125						
	Vyhazovač	Ø60/1						
	Vyhazovací síla [kN]	9,9						
	Zdvih vyhazovače [mm]	50						
	Obecné	Hmotnost stroje [t]	2,3					
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		3,52×1,10×1,59			3,52×1,10×1,59			

PŘESNOST
PŘESNOST
zaručená opakovatelnost polohy

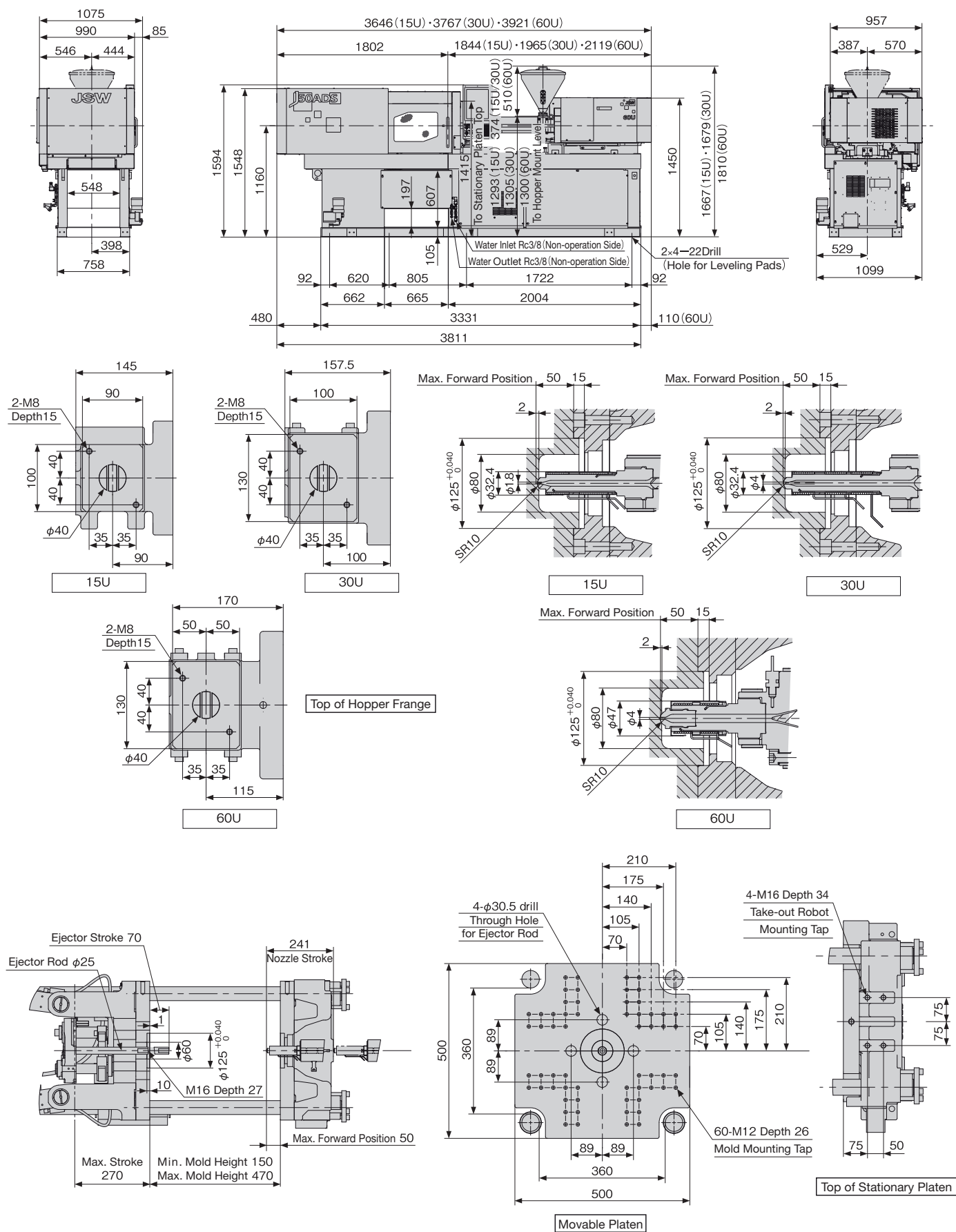


Jednotka	Funkce	15U			30U			60U			
Vstřikovací jednotka	Průměr šneku [mm]	16	18	20	20	22	25	25	28	32	
	Délka zdvihu šneku [mm]	60			80			100			
	Teoretický objem vstříku [cm³]	12	15	18	25	30	39	49	62	80	
	Hmotnost vstříku [g] (GP-PS)	11	14	17	23	28	38	45	56	73	
	Vstřikovací jednotka standardní	Max. vstřikovací tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Max. dotlak [MPa]	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Rychlost vstřikování [mm/s]	350			350			350		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	70	89	110	110	133	172	172	216	281
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Rychlost šneku [min-1]	500			500			400		
	Vstřikovací jednotka pro vysokorychlostní vstřikování	Max. vstřikovací tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Max. dotlak [MPa]	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Rychlost vstřikování [mm/s]	500			500			500		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	101	127	157	157	190	245	245	308	402
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Rychlost šneku [min-1]	500			500			400		
	Vstřikovací jednotka s vyšším dotlakem	Max. vstřikovací tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Max. dotlak [MPa]	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Rychlost vstřikování [mm/s]	250			250			250		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	50	64	79	79	95	123	123	154	201
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Rychlost šneku [min-1]	500			500			400		
	Přítlačná síla trysky [kN]		19,6								
	Zdvih trysky od upínací desky [mm]		50								
	Typ trysky		Otevřená tryska						Otevřená tryska		
	Regulace teploty válce		Válec 3, tryska 2						Válec 4, tryska 2		
	Výkon topení [kW]		3,1			3,9			5,5		
Uzavírací jednotka	Mechanismus	dvojitý kloubový									
	Uzavírací síla [kN]	500									
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]	740									
	Max. dráha otevření [mm]	270									
	Výška formy [mm]	150~470									
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]	360×360									
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]	500×500									
	Průměr středícího kroužku [mm]	125									
	Vyhazovač	Ø60/1				Ø30,5/4					
	Vyhazovací síla [kN]	20									
	Zdvih vyhazovače [mm]	70									
	Obecné	Hmotnost stroje [t]	2,7						2,8		
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		3,81×1,10×1,59			3,81×1,10×1,59			3,92×1,10×1,59			

RYCHLOST

RYCHLOST

nezávislé pohyby, elektromotory s vysokou účinností

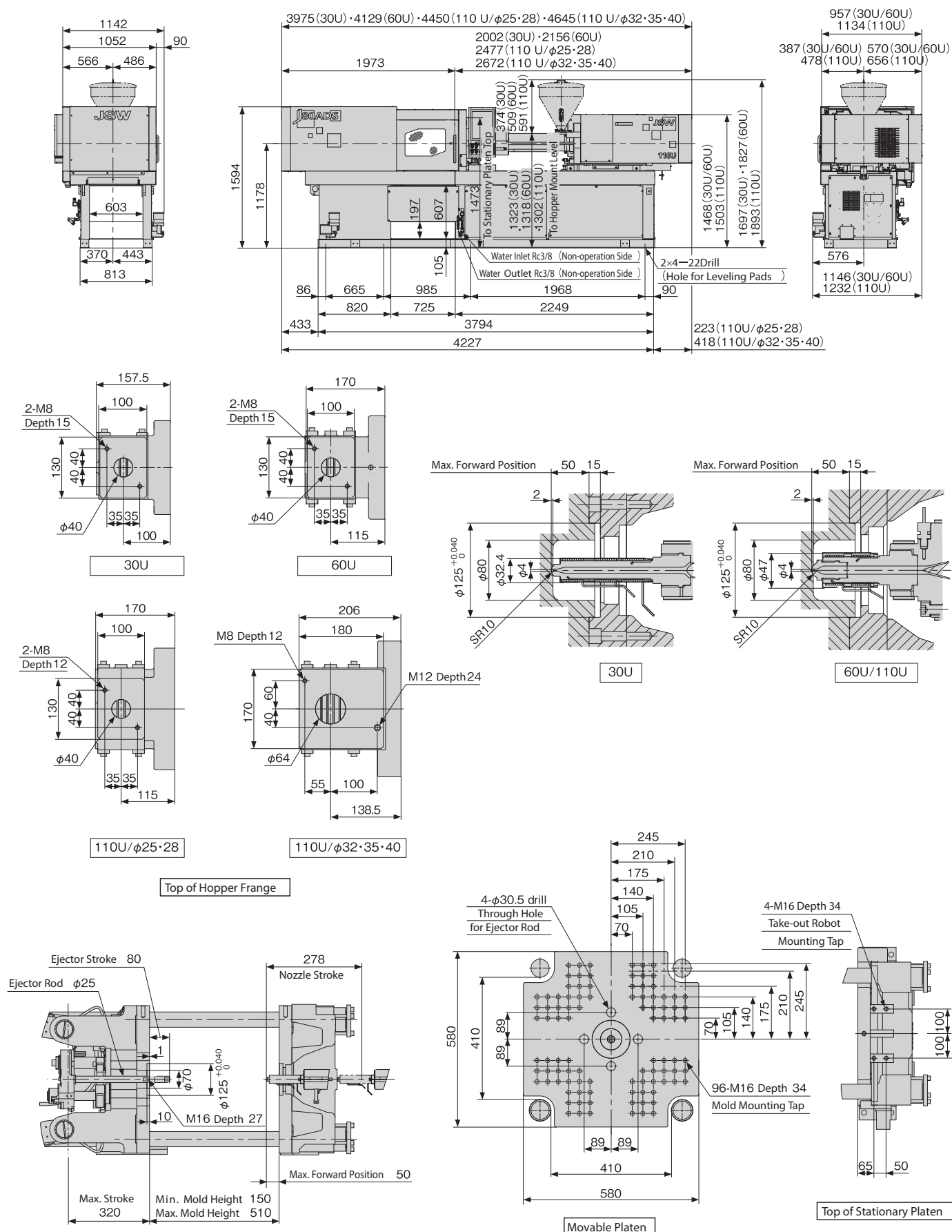


Jednotka	Funkce	30U			60U			110U					
Vstřikovací jednotka	Průměr šneku [mm]	20	22	25	25	28	32	25	28	32	35	40	
	Délka zdvihu šneku [mm]	80			100			100			120		
	Teoretický objem vstřiku [cm³]		25	30	39	49	62	80	49	62	97	115	151
	Hmotnost vstřiku [g] (GP-PS)		23	28	38	45	56	73	45	56	88	105	137
	Vstřikovací jednotka standardní	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Max. dotlak [MPa]	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Rychlost vstřikování [mm/s]	350			350			350				
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	110	133	172	172	216	281	172	216	281	337	440
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Rychlost šneku [min-1]	500			400			400				
	Vstřikovací jednotka pro vysokorychlostní vstřikování	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	223	172	270	215	165	-	-	-	-	-
		Max. dotlak [MPa]	245	203	157	245	195	150	-	-	-	-	-
		Rychlost vstřikování [mm/s]	500			500			-				
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	157	190	245	245	308	402	-	-	-	-	-
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	17	21	28	34	46	74	-	-	-	-	-
		Rychlost šneku [min-1]	500			400			-				
	Vstřikovací jednotka s vyšším dotlakem	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Max. dotlak [MPa]	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Rychlost vstřikování [mm/s]	250			250			250				
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	79	95	123	123	154	201	123	154	201	241	314
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Rychlost šneku [min-1]	500			400			400				
	Přítlačná síla trysky [kN]		19,6						24,5				
	Zdvih trysky od upínací desky [mm]		50										
	Typ trysky		Otevřená tryska					Otevřená tryska					
	Regulace teploty válce		Válec 3, tryska 2					Válec 4, tryska 2					
	Výkon topení [kW]		3,9					5,5		6,7			
Uzavírací jednotka	Mechanismus		dvojitý kloubový										
	Uzavírací síla [kN]		800										
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]		830										
	Max. dráha otevření [mm]		320										
	Výška formy [mm]		150~510										
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]		410×410										
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]		580×580										
	Průměr středícího kroužku [mm]		125										
	Vyhazovač		Ø70/1					Ø30,5/4					
	Vyhazovací síla [kN]		32,4										
	Zdvih vyhazovače [mm]		80										
	Obecné	Hmotnost stroje [t]		3,4					3,9				
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		4,23×1,15×1,59					4,23×1,15×1,59		4,45×1,23×1,59				

SPOLEHLIVOST

SPOLEHLIVOST

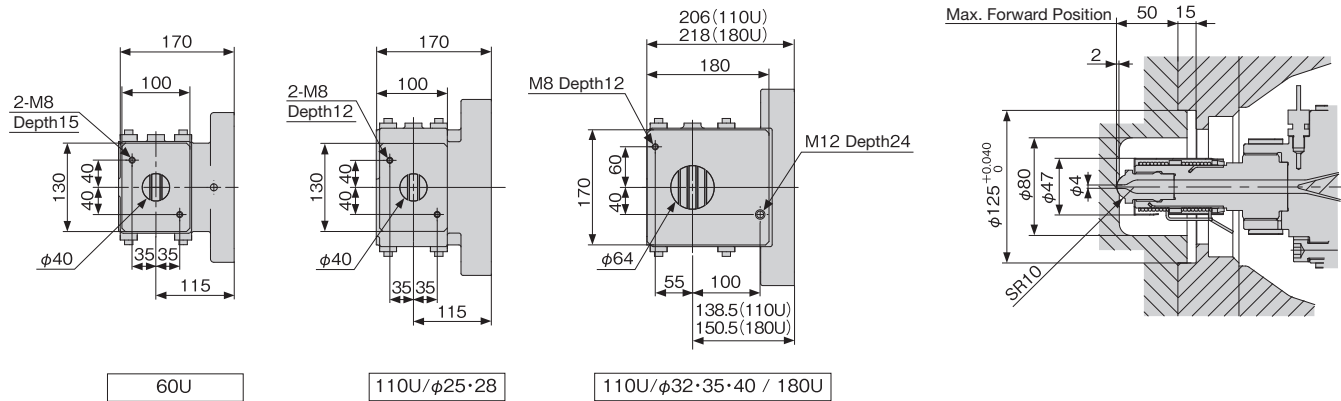
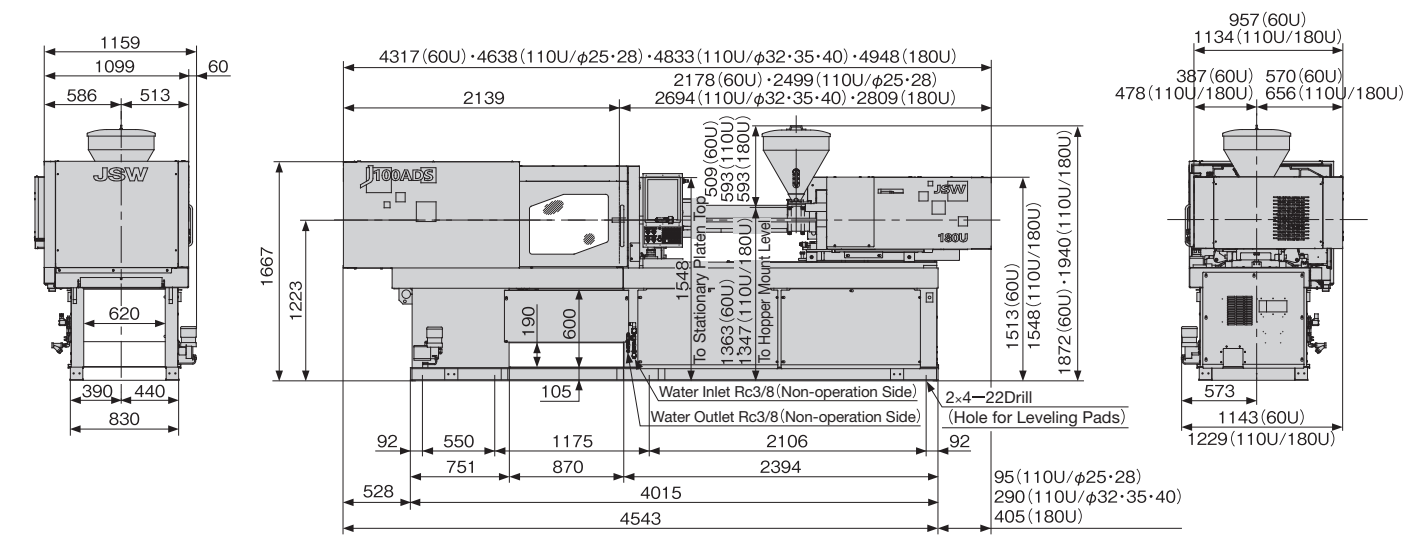
MADE IN JAPAN



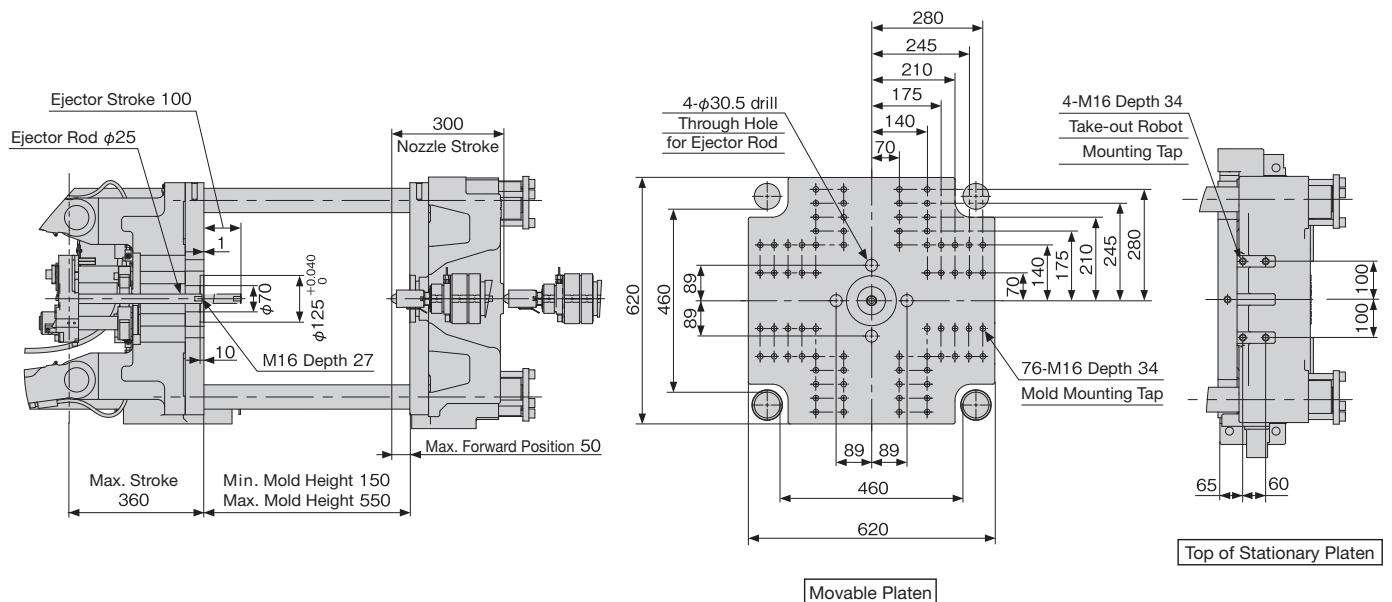
Jednotka	Funkce	60U			110U					180U			
Vstřikovací jednotka	Průměr šneku [mm]	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
	Délka zdvihu šneku [mm]	100			100		120			140			
	Teoretický objem vstříku [cm³]	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
	Hmotnost vstříku [g] (GP-PS)	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
	Vstřikovací jednotka standardní	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Max. dotlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Rychlost vstřikování [mm/s]	350			350					350		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Rychlost šneku [min-1]	400			400					400		
	Vstřikovací jednotka pro vysokorychlostní vstřikování	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	215	165	-	-	-	-	-	-	-	-
		Max. dotlak [MPa]	245	195	150	-	-	-	-	-	-	-	-
		Rychlost vstřikování [mm/s]	500			-					-		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	245	308	402	-	-	-	-	-	-	-	-
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	-	-	-	-	-	-	-	-
		Rychlost šneku [min-1]	400			-					-		
	Vstřikovací jednotka s vyšším dotlakem	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Max. dotlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Rychlost vstřikování [mm/s]	250			250					200		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	123	154	201	124	154	201	241	314	192	251	318
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Rychlost šneku [min-1]	400			400					400		
	Přítlačná síla trysky [kN]	19,6			24,5								
	Zdvih trysky od upínací desky [mm]	50											
	Typ trysky	Otevřená tryska											
	Regulace teploty válce	Válec 4, tryska 2											
	Výkon topení [kW]	5,5			6,7		9,2			10,2			
Uzavírací jednotka	Mechanismus	dvojitý kloubový											
	Uzavírací síla [kN]	1 000											
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]	910											
	Max. dráha otevření [mm]	360											
	Výška formy [mm]	150~550											
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]	460×460											
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]	630×630											
	Průměr středícího kroužku [mm]	125											
	Vyhazovač	Ø70/1					Ø30,5/4						
	Vyhazovací síla [kN]	32,4											
	Zdvih vyhazovače [mm]	100											
	Obecné	Hmotnost stroje [t]	4			4,5					4,6		
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		4,54×1,16×1,67			4,83×1,23×1,67					4,95×1,23×1,67			

SÍLA
SÍLA

velká tuhost stroje a masivní upínací desky snižují zmetkovitost



Top of Hopper Frange



Movable Platen

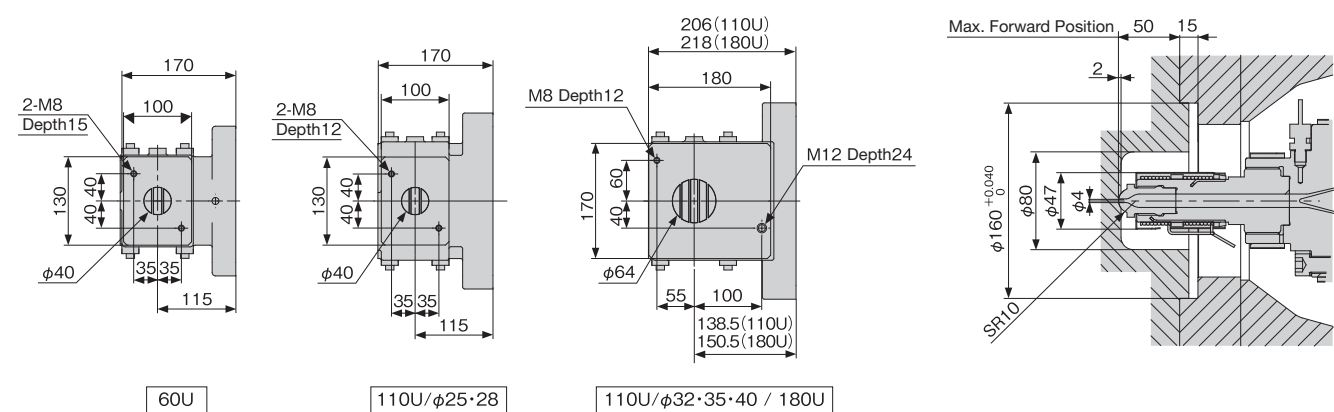
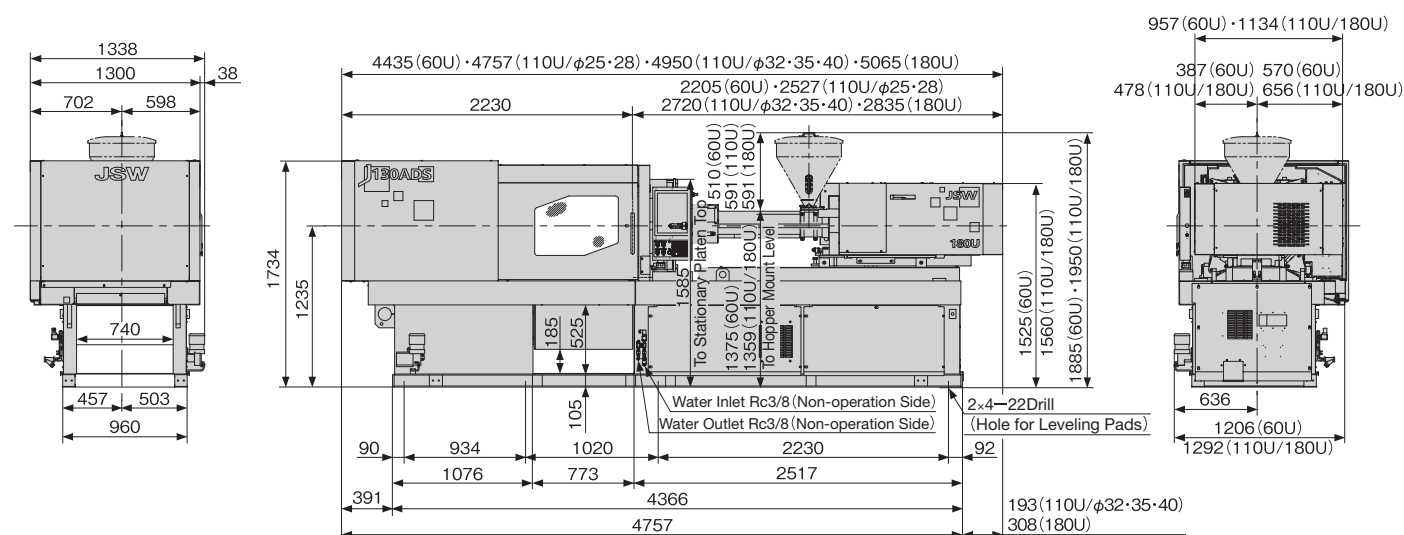
Top of Stationary Platen

Jednotka	Funkce	60U			110U					180U			
Vstřikovací jednotka	Průměr šneku [mm]	25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45	
	Délka zdvihu šneku [mm]	100			100		120			140			
	Teoretický objem vstřiku [cm³]	49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223	
	Hmotnost vstřiku [g] (GP-PS)	45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203	
	Vstřikovací jednotka standardní	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Max. dotlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Rychlost vstřikování [mm/s]	350			350					350		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Rychlost šneku [min-1]	400			400					400		
	Vstřikovací jednotka pro vysokorychlostní vstřikování	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Max. dotlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Rychlost vstřikování [mm/s]	500			500					500		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	334	46	74	92	123	92	127	166
		Rychlost šneku [min-1]	400			400					400		
	Vstřikovací jednotka s vyšším dotlakem	Max. vstřikovací tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Max. dotlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Rychlost vstřikování [mm/s]	250			250					200		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	123	154	201	124	154	201	241	314	192	251	318
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Rychlost šneku [min-1]	400			400					400		
	Přítlačná síla trysky [kN]	19,6			24,5								
	Zdvih trysky od upínací desky [mm]	50											
	Typ trysky	Otevřená tryska											
	Regulace teploty válce	Válec 4, tryska 2											
	Výkon topení [kW]	5,5			6,7			9,2			10,2		
Uzavírací jednotka	Mechanismus	dvojitý kloubový											
	Uzavírací síla [kN]	1 300											
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]	950											
	Max. dráha otevření [mm]	400											
	Výška formy [mm]	150~550											
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]	530×510											
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]	710×690											
	Průměr středícího kroužku [mm]	160											
	Vyhazovač	Ø70/1 Ø33/4											
	Vyhazovací síla [kN]	32,4											
	Zdvih vyhazovače [mm]	100											
	Obecné	Hmotnost stroje [t]	5,3			5,8					5,9		
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		4,76×1,34×1,73			4,76×1,34×1,73			4,95×1,34×1,73			5,07×1,34×1,73		

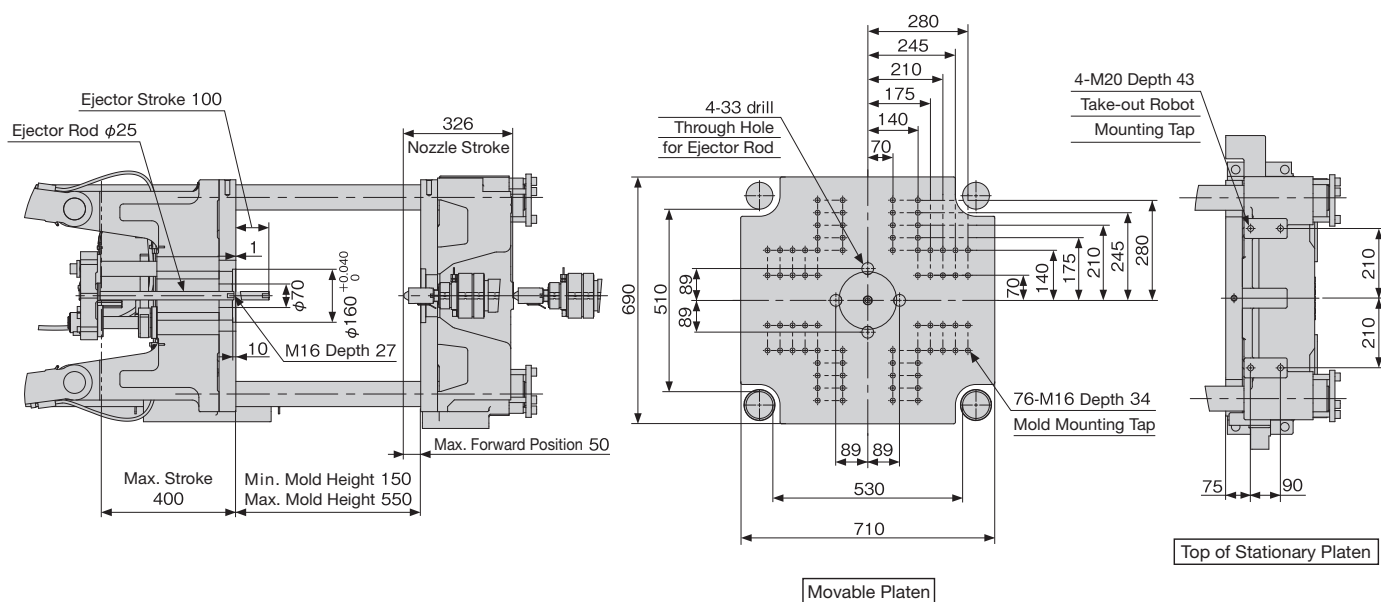
VÝKON

VÝKON

speciální řídicí desky zkracují řídicí smyčku stroje a zvedají výkonost



Top of Hopper Frange



Movable Platen

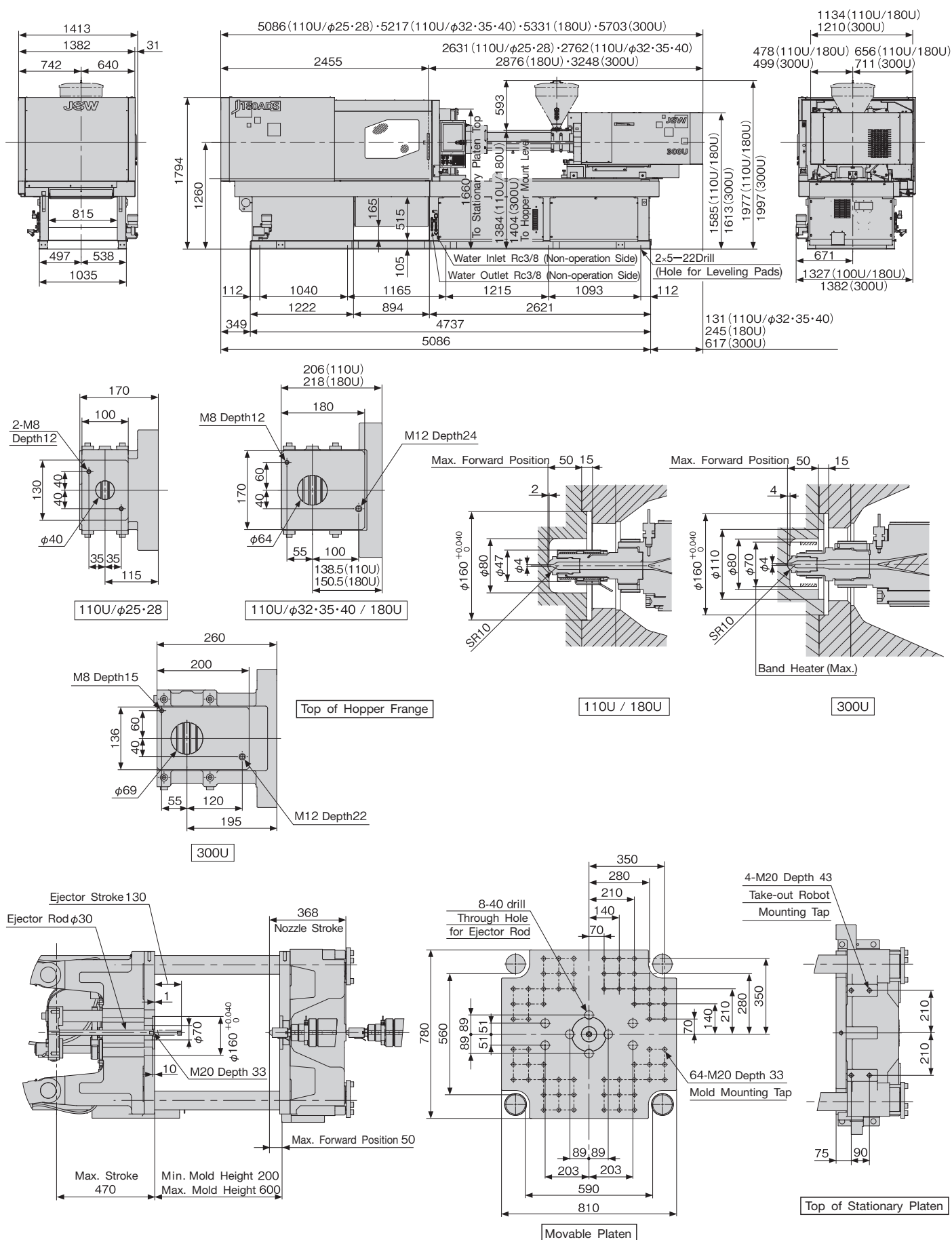
Top of Stationary Platen

Jednotka	Funkce	110U					180U			300U			
Vstřikovací jednotka	Průměr šneku [mm]		180U	300U	35	40	35	40	45	40	46	51	
	Délka zdvihu šneku [mm]	100		120			140			180			
	Teoretický objem vstřiku [cm³]		49	62	97	115	151	135	176	223	226	299	368
	Hmotnost vstřiku [g] (GP-PS)		45	56	88	105	137	123	160	203	206	273	335
	Vstřikovací jednotka standardní	Max. vstřikovací tlak [MPa]	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Max. dotlak [MPa]	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Rychlost vstřikování [mm/s]	350					350			240		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	172	216	281	337	440	337	440	557	301	399	490
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Rychlost šneku [min-1]	400					400			400		
	Vstřikovací jednotka pro vysokorychlostní vstřikování	Max. vstřikovací tlak [MPa]	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Max. dotlak [MPa]	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Rychlost vstřikování [mm/s]	500					500			500		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	245	308	402	481	628	481	628	795	415	548	674
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Rychlost šneku [min-1]	400					400			400		
	Vstřikovací jednotka s vyšším dotlakem	Max. vstřikovací tlak [MPa]	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Max. dotlak [MPa]	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Rychlost vstřikování [mm/s]	250					200			160		
		Vstřikovací výkon [cm³/s]	123	154	201	241	314	192	251	318	201	266	327
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Rychlost šneku [min-1]	400					400			400		
	Přítlačná síla trysky [kN]		24,5										
	Zdvih trysky od upínací desky [mm]		50										
	Typ trysky		Otevřená tryska								Válec 4, tryska 1		
	Regulace teploty válce		Válec 4, tryska 2										
	Výkon topení [kW]		6,7			9,2		10,2			13		
Uzavírací jednotka	Mechanismus		dvojitý kloubový										
	Uzavírací síla [kN]		1 800										
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]		1 070										
	Max. dráha otevření [mm]		470										
	Výška formy [mm]		200~600										
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]		590×560										
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]		810×780										
	Průměr středícího kroužku [mm]		160										
	Vyhazovač		Ø70/1					Ø40/8					
	Vyhazovací síla [kN]		34,3										
	Zdvih vyhazovače [mm]		130										
	Obecné	Hmotnost stroje [t]		7,5								7,75,9	
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		5,09×1,41×1,79		5,22×1,41×1,79			5,33×1,41×1,79			5,70×1,41×1,79			

VSTŘÍČNOST

VSTŘÍČNOST

intuitivní ovládání



CELKOVÝ INSTALOVANÝ VÝKON

Model		Celkový instalovaný příkon [kVa]		
		Standardní vstřikování	Vysokorychlostní vstřikování	Prodloužený dotlak
J30ADS	15U	5.2	5.6	5.6
	30U	5.8	6.5	6.5
J50ADS	15U	5.6	6.0	6.0
	30U	6.2	6.9	6.9
	60U	9.4	10.2	10.2
J80ADS	30U	6.2	6.9	6.9
	60U	9.4	10.2	10.2
	110U	13.9	—	13.9
J100ADS	60U	9.6	10.4	10.4
	110U	14.1	—	14.1
	180U	16.7	—	16.7
J130ADS	60U	9.6	10.4	10.4
	110U	14.1	15.7	14.1
	180U	16.7	18.3	16.7
J180ADS	110U	12.8	14.4	12.8
	180U	14.9	16.5	14.9
	300U	19.2	20.6	19.2
J220ADS	300H	20.0	20.0	27.0
	460H	27.0	27.0	42.0
	890H	34.0	34.0	54.0
J280ADS	460H	27.0	27.0	42.0
	890H	34.0	34.0	54.0
J350ADS	460H	27.0	27.0	42.0
	890H	35.0	35.0	54.0
	1400H	46.0	46.0	70.0
J450ADS	890H	36.0	36.0	56.0
	1400H	48.0	48.0	72.0
	2300H	56.0	56.0	-

Poznámky

1. Celkový instalovaný výkon nezahrnuje externí zařízení jako jsou zásuvky, horké vtoky atd..
2. Doporučujeme na hlavním přívodu použít jistič o jmenovité hodnotě střídavého proudu vyšší než 250 kA při napětí 400V–460V.

SPOTŘEBA CHLADÍCÍ VODY (POUZE POD NÁSYPKOU)

Model	Spotřeba chladicí vody
15U	0.2
30U	
60U	0.3
110U	
180U	
300H	0.4
460H	
890H	
1400H	0.6
2300H	1.2

Poznámky

Výše uvedené údaje nezahrnují množství vody potřebné pro dosažení požadované teploty formy.



■ WWW.JSWMACHINES.CZ

JSW Machines s.r.o.
Přadlácká 599/26,
602 00 Brno
+420 605 206 593
+420 549 243 939
info@jswmachines.cz

