



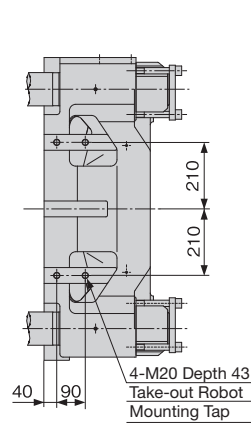
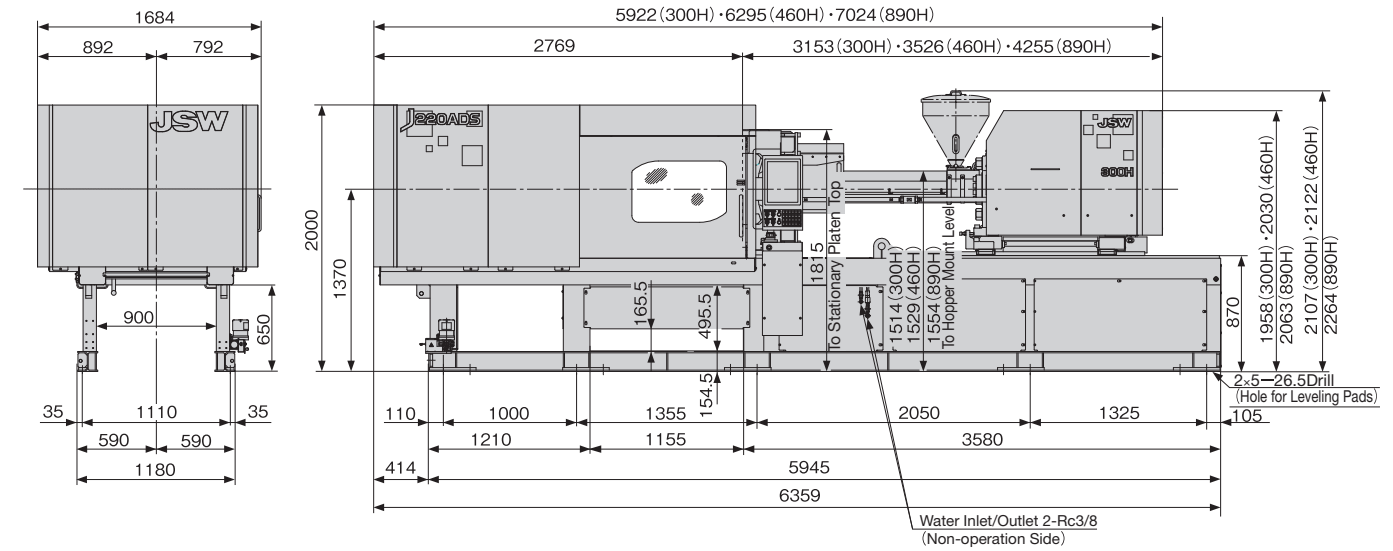
JAPONSKÉ ELEKTRICKÉ VSTŘIKOLISY JSW



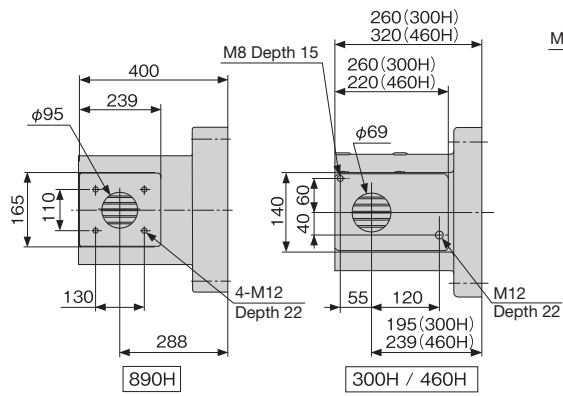


Jednotka	Funkce		300H			460H			890H		
Vstříkovací jednotka	Průměr šneku [mm]		40	46	51	46	53	58	58	66	72
	Délka zdvihu šneku [mm]		180			210			260		
	Teoretický objem vstříku [cm³]		226	299	368	349	463	555	687	890	1059
	Hmotnost vstříku [g] (GP-PS)		206	273	335	318	421	505	625	810	965
	Vstříkovací jednotka standardní	Max. vstříkovací tlak [MPa]	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Max. dotlak [MPa]	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Rychlost vstříkování [mm/s]	240			160			160		
		Vstříkovací výkon [cm³/s]	302	399	490	266	353	423	423	547	651
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	130	184	232	115	163	197	197	282	336
		Rychlost šneku [min-1]	400			250			250		
	Vstříkovací jednotka pro vysokorychlostní vstříkování	Max. vstříkovací tlak [MPa]	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Max. dotlak [MPa]	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Rychlost vstříkování [mm/s]	330			300			270		
		Vstříkovací výkon [cm³/s]	415	548	674	499	662	793	713	924	1099
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	130	184	232	161	228	275	197	282	336
		Rychlost šneku [min-1]	400			350			250		
	Přítlačná síla trysky [kN]		39,3								
Zdvih trysky od upínací desky [mm]		50									
Typ trysky		Otevřená tryska									
Regulace teploty válce		Válec 4, tryska 1			Válec 4, tryska 1						
Výkon topení [kW]		12,0			12,4			18,7			
Uzavírací jednotka	Mechanismus		dvojitý kloubový								
	Uzavírací síla [kN]		2 160								
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]		1 230								
	Max. dráha otevření [mm]		550								
	Výška formy [mm]		230~680								
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]		650×590								
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]		930×870								
	Průměr středícího kroužku [mm]		Ø160								
	Vyhazovač		8 bodů								
	Vyhazovací síla [kN]		44,2								
	Zdvih vyhazovače [mm]		150								
	Obecné	Hmotnost stroje [t]		10,5			11,1			11,6	
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		6,36×1,68×2,00			6,36×1,68×2,03			7,02×1,68×2,06			

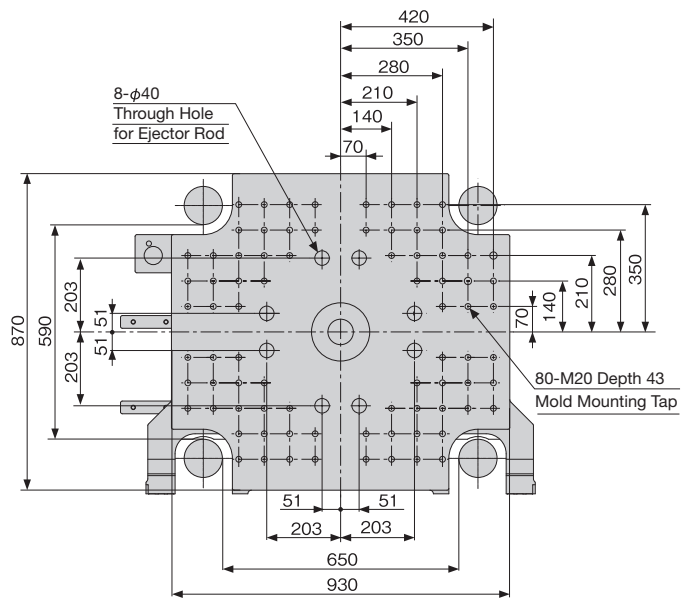
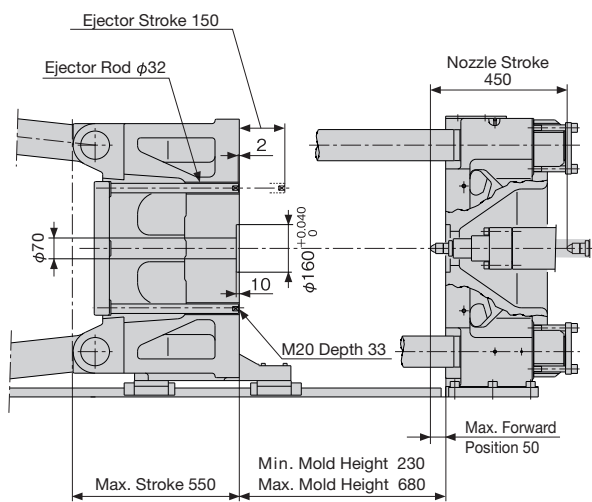
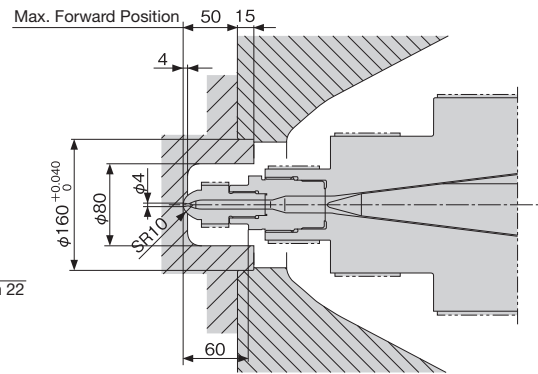
FLEXIBILITA
FLEXIBILITA
 automatizované pracoviště



Top of Stationary Platen



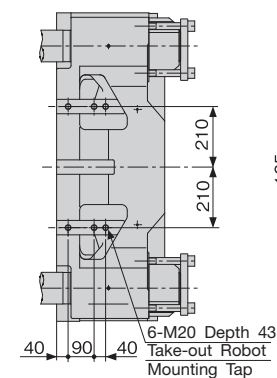
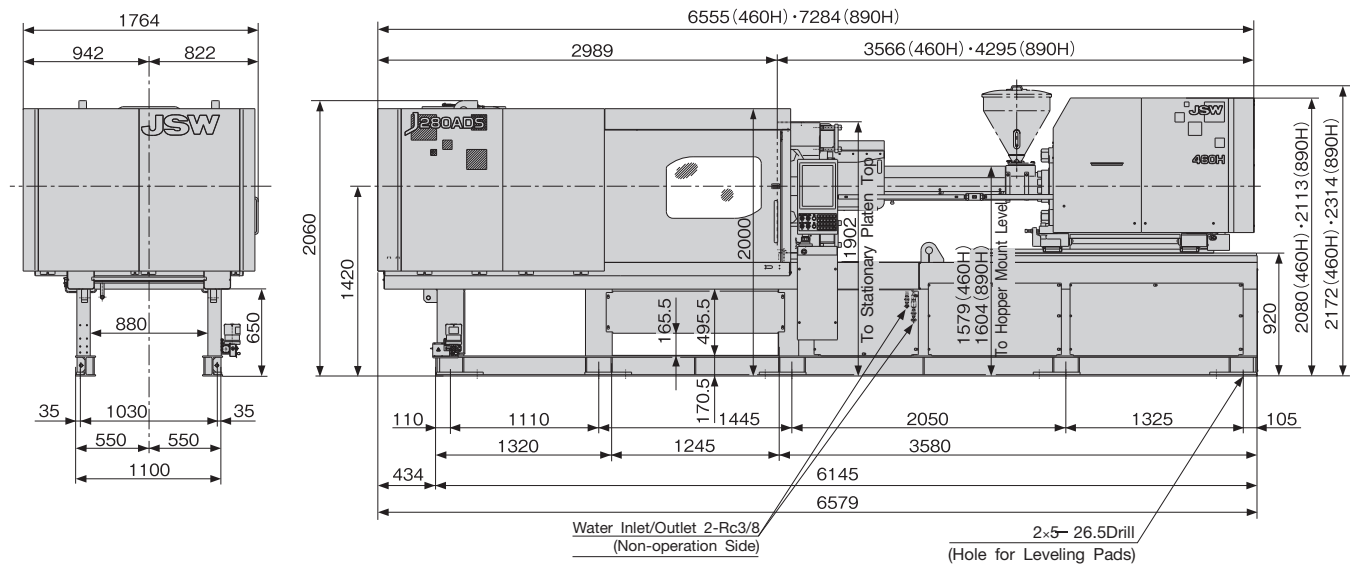
Top of Hopper Frange



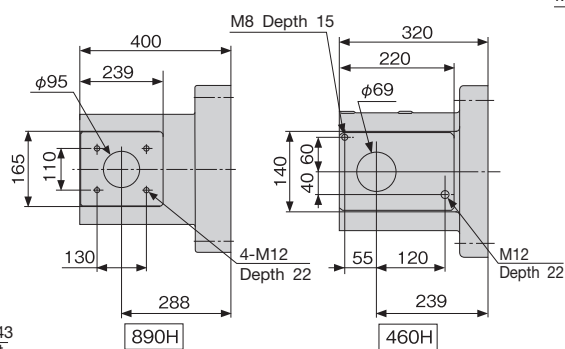
Jednotka	Funkce	460H			890H			
Vstříkovací jednotka	Průměr šneku [mm]	46	53	58	58	66	72	
	Délka zdvihu šneku [mm]	210			260			
	Teoretický objem vstříku [cm ³]	349	463	555	687	890	1 059	
	Hmotnost vstříku [g] (GP-PS)	318	421	505	625	810	965	
	Vstříkovací jednotka standardní	Max. vstříkovací tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149
		Max. dotlak [MPa]	213	161	134	208	161	135
		Rychlost vstříkování [mm/s]	160			160		
		Vstříkovací výkon [cm ³ /s]	266	353	423	423	547	651
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	115	163	197	197	282	336
		Rychlost šneku [min-1]	250			250		
	Vstříkovací jednotka pro vysokorychlostní vstříkování	Max. vstříkovací tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149
		Max. dotlak [MPa]	213	161	134	208	161	135
		Rychlost vstříkování [mm/s]	300			270		
		Vstříkovací výkon [cm ³ /s]	499	662	793	713	924	1 099
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	161	228	275	197	282	336
		Rychlost šneku [min-1]	350			250		
	Přítlačná síla trysky [kN]	39,3						
	Zdvih trysky od upínací desky [mm]	50						
	Typ trysky	Otevřená tryska						
Regulace teploty válce	Válec 5, tryska 1							
Výkon topení [kW]	12,4			18,7				
Uzavírací jednotka	Mechanismus	dvojitý kloubový						
	Uzavírací síla [kN]	2 750						
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]	1 320						
	Max. dráha otevření [mm]	600						
	Výška formy [mm]	250~720						
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]	730×630						
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]	1 050×935						
	Průměr středního kroužku [mm]	Ø160						
	Vyhazovač	8 bodů						
	Vyhazovací síla [kN]	59,0						
	Zdvih vyhazovače [mm]	150						
	Obecné	Hmotnost stroje [t]	12,4			13,0		
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		6,58×1,76×2,08			7,28×1,76×2,11			

EKOLOGIE

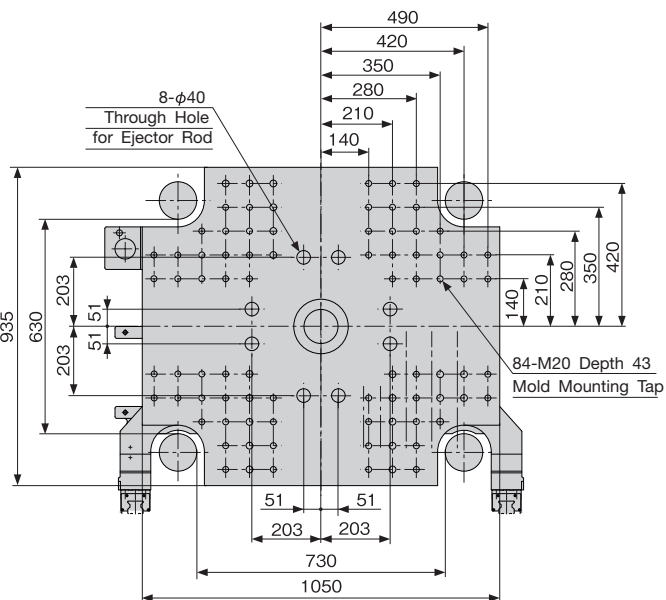
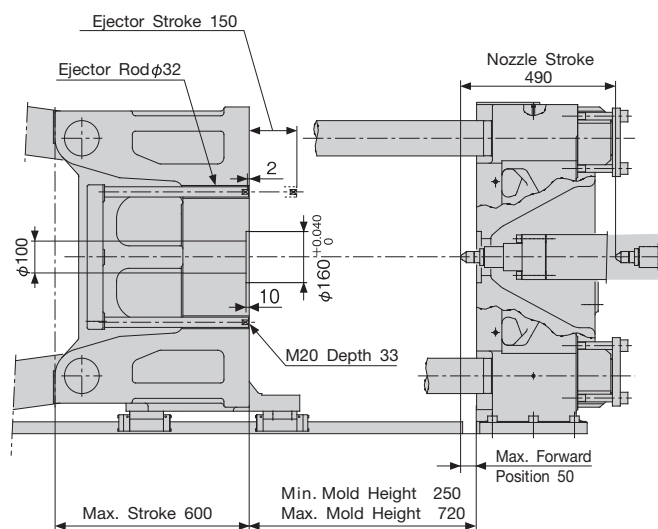
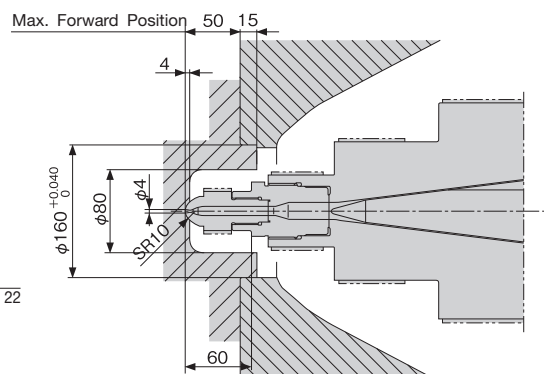
kdo chce vyrábět ekonomicky, musí vyrábět ekologicky -
snižte uhlíkovou stopu plastových dílů



Top of Stationary Platen



Top of Hopper Frange

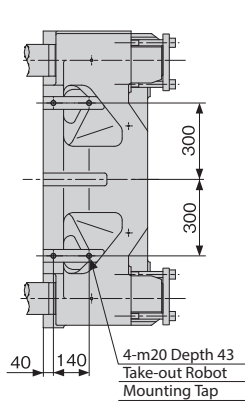
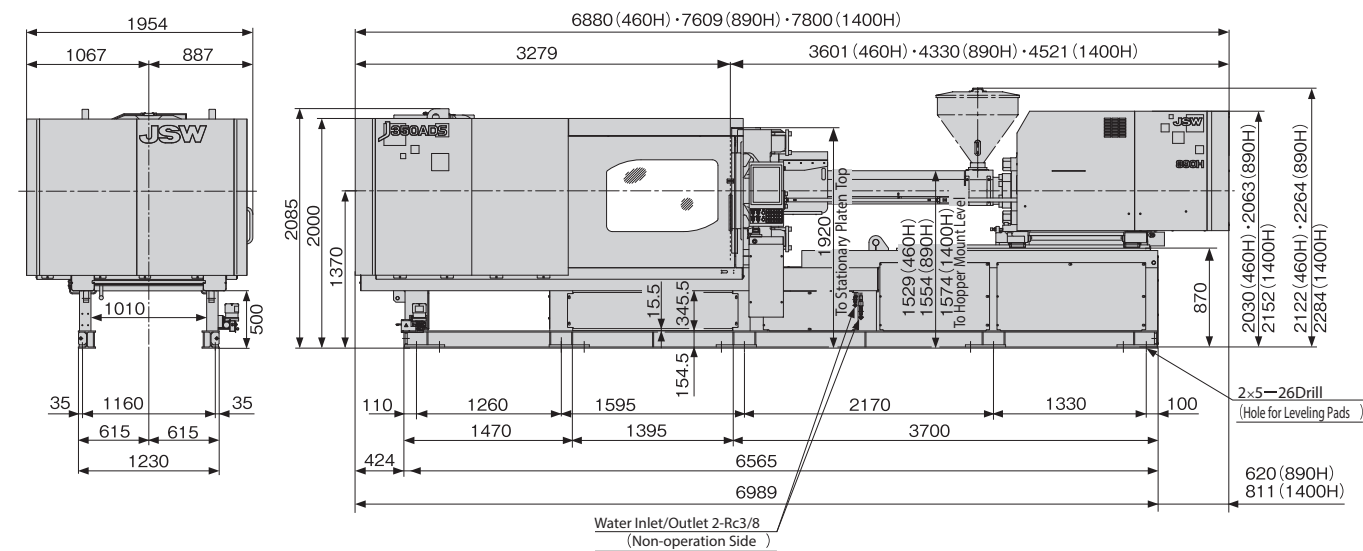


Movable Platen

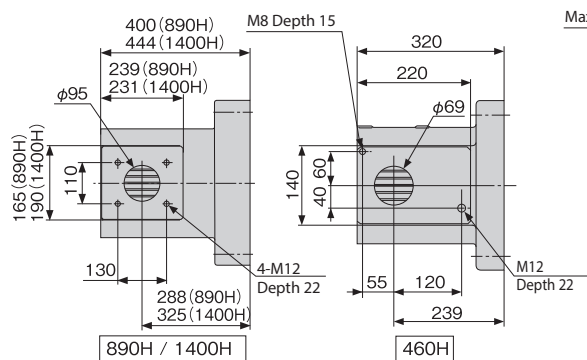
Jednotka	Funkce	460H			890H			1400H			
Vstříkovací jednotka	Průměr šneku [mm]	46	53	58	58	66	72	66	76	84	
	Délka zdvihu šneku [mm]	210			260			300			
	Teoretický objem vstříku [cm³]	349	463	555	687	890	1059	1026	1361	1663	
	Hmotnost vstříku [g] (GP-PS)	318	421	505	625	810	965	934	1238	1513	
	Vstříkovací jednotka standardní	Max. vstříkovací tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Max. dotlak [MPa]	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Rychlost vstříkování [mm/s]	160			160			160		
		Vstříkovací výkon [cm³/s]	266	353	423	423	547	651	547	726	887
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	115	163	197	197	282	336	237	338	418
		Rychlost šneku [min-1]	250			250			210		
	Vstříkovací jednotka pro vysokorychlostní vstříkování	Max. vstříkovací tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Max. dotlak [MPa]	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Rychlost vstříkování [mm/s]	300			270			300		
		Vstříkovací výkon [cm³/s]	499	662	793	713	924	1099	1026	1361	1663
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	161	228	275	197	282	336	237	338	418
		Rychlost šneku [min-1]	350			250			210		
	Přítlačná síla trysky [kN]	39,3									
Zdvih trysky od upínací desky [mm]	50										
Typ trysky	Otevřená tryska										
Regulace teploty válce	Válec 5, tryska 2										
Výkon topení [kW]	12,4			18,7			16,8				
Uzavírací jednotka	Mechanismus	Dvojitý kloubový									
	Uzavírací síla [kN]	3440									
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]	1470									
	Max. dráha otevření [mm]	700									
	Výška formy [mm]	300~770									
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]	810×730									
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]	1165×1085									
	Průměr středícího kroužku [mm]	Ø200									
	Vyhazovač	17 bodů									
	Vyhazovací síla [kN]	59,0									
	Zdvih vyhazovače [mm]	150									
Obecné	Hmotnost stroje [t]	16,1			17,0			18,5			
	Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]	6,99×1,95×2,09			7,61×1,96×2,09			7,80×1,95×2,15			

BEZPEČNOST

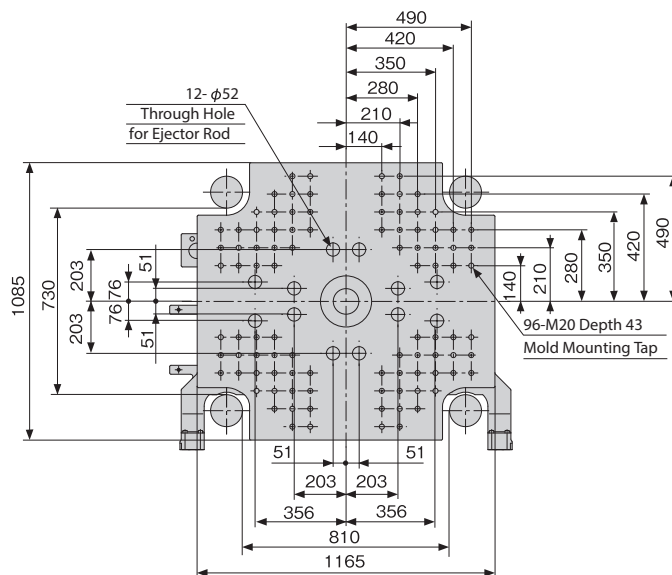
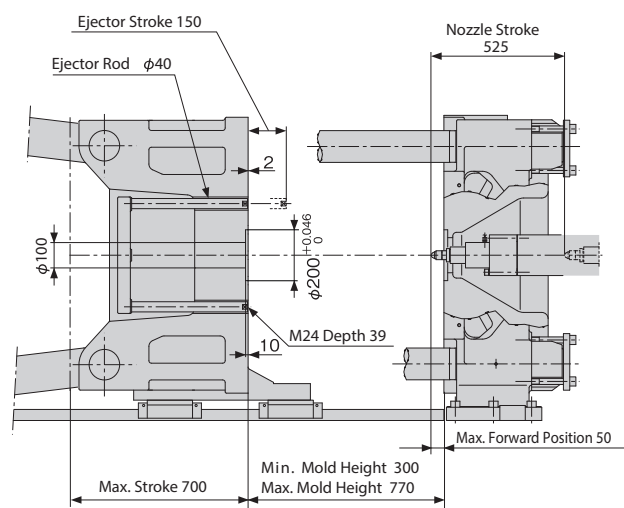
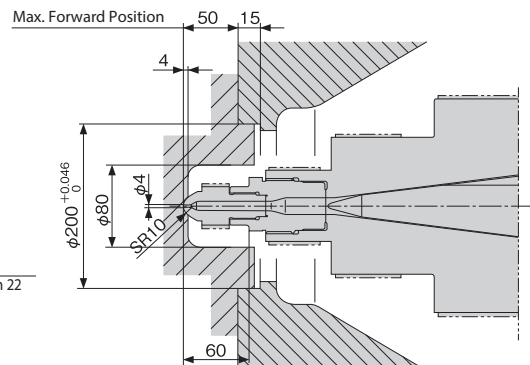
zdvojené bezpečnostní prvky



Top of Stationary Platen



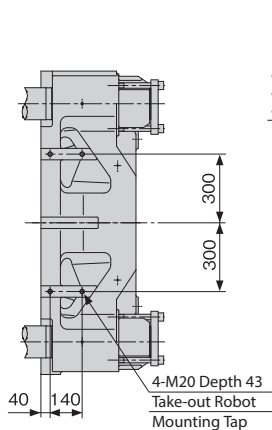
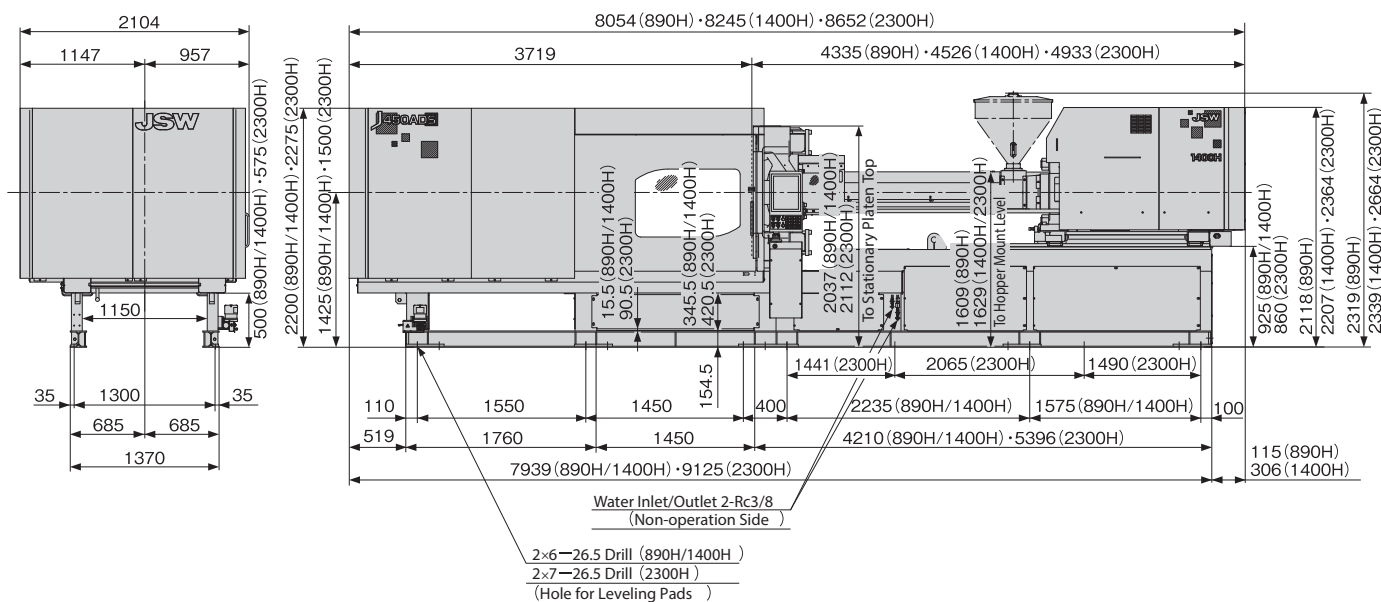
Top of Hopper Frange



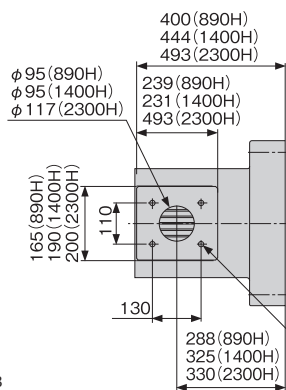
Jednotka	Funkce		890H			1400H			2300H	
Vstříkovací jednotka	Průměr šneku [mm]		58	66	72	66	76	84	84	92
	Délka zdvihu šneku [mm]		260			300			420	
	Teoretický objem vstříku [cm³]		687	890	1059	1026	1361	1663	2328	2792
	Hmotnost vstříku [g] (GP-PS)		625	810	965	934	1238	1513	2118	2541
	Vstříkovací jednotka standardní	Max. vstříkovací tlak [MPa]	229	177	149	241	182	149	190	158
		Max. dotlak [MPa]	208	161	135	216	163	134	171	142
		Rychlost vstříkování [mm/s]	160			160			160	
		Vstříkovací výkon [cm³/s]	423	547	651	547	726	887	887	1064
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	197	282	336	237	338	418	420	470
		Rychlost šneku [min-1]	250			210			200	180
	Vstříkovací jednotka pro vysokorychlostní vstříkování	Max. vstříkovací tlak [MPa]	229	177	149	241	182	149	-	-
		Max. dotlak [MPa]	208	161	135	216	163	134	-	-
		Rychlost vstříkování [mm/s]	270			300			-	-
		Vstříkovací výkon [cm³/s]	713	924	1099	1026	1361	1663	-	-
		Plastikační výkon [kg/h] (GP-PS)	197	282	336	237	338	418	-	-
		Rychlost šneku [min-1]	250			210			-	-
	Přítlačná síla trysky [kN]		39,3						59,0	
Zdvih trysky od upínací desky [mm]		50								
Typ trysky		Otevřená tryska						Otevřená tryska		
Regulace teploty válce		Válec 5. tryska 1								
Výkon topení [kW]		18.7			26.8			39.8		
Uzavírací jednotka	Mechanismus		Dvojitý kloubový							
	Uzavírací síla [kN]		4420							
	Max. vzdálenost desek (max. otevření) [mm]		1700							
	Max. dráha otevření [mm]		800							
	Výška formy [mm]		350~900							
	Vzdálenost mezi sloupky (výška × šířka) [mm]		900×810							
	Rozměry upínací desky (výška × šířka) [mm]		1300×1210							
	Průměr středního kroužku [mm]		Ø200							
	Vyhazovač		17 Points							
	Vyhazovací síla [kN]		99,0							
	Zdvih vyhazovače [mm]		180							
	Obecné	Hmotnost stroje [t]		21,0			22,3			26,2
Rozměry stroje (délka × šířka × výška) [m]		8,05×2,10×2,20			8,25×2,10×2,21			9,13×2,10×2,36		

UŽIVATELSKÁ PŘÍVĚTIVOST

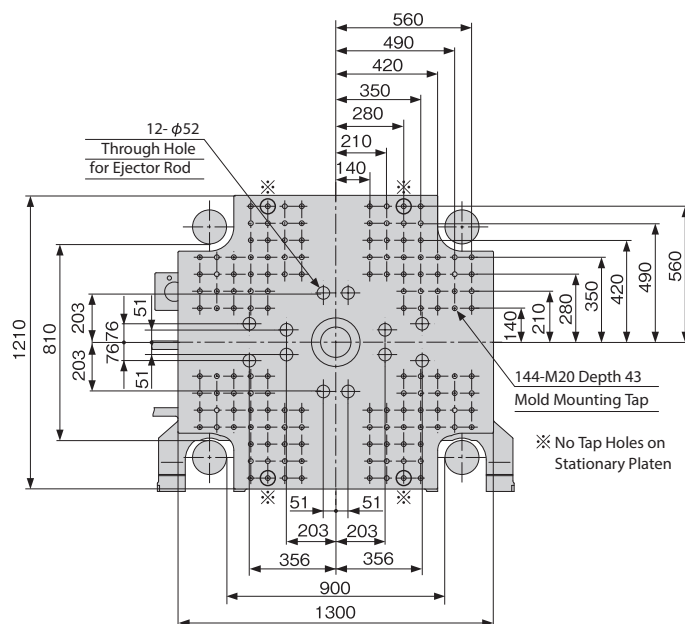
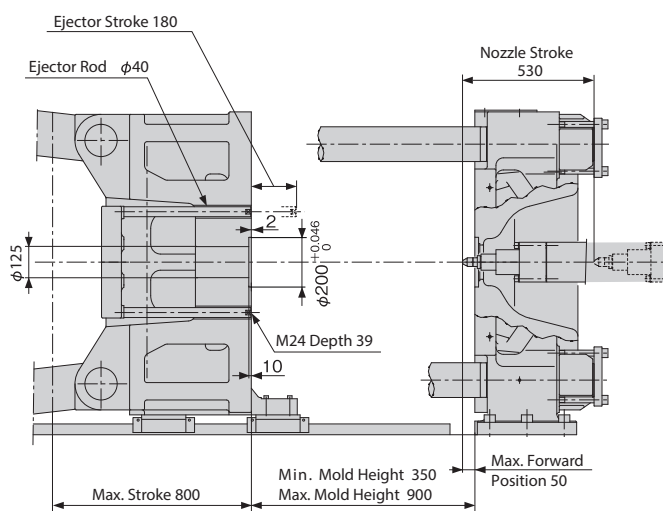
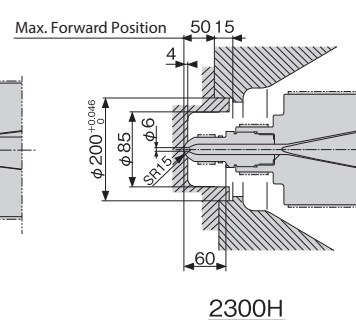
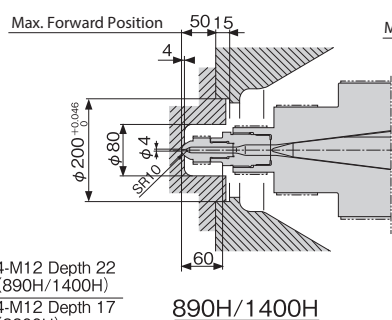
integrování průvodci pro nastavení lisování, údržbu, řešení vadných výlisků



Top of Stationary Platen



Top of Hopper Frange



CELKOVÝ INSTALOVANÝ VÝKON

Model		Celkový instalovaný příkon [kVa]		
		Standardní vstřikování	Vysokorychlostní vstřikování	Prodloužený dotlak
J30ADS	15U	5.2	5.6	5.6
	30U	5.8	6.5	6.5
J50ADS	15U	5.6	6.0	6.0
	30U	6.2	6.9	6.9
	60U	9.4	10.2	10.2
J80ADS	30U	6.2	6.9	6.9
	60U	9.4	10.2	10.2
	110U	13.9	—	13.9
J100ADS	60U	9.6	10.4	10.4
	110U	14.1	—	14.1
	180U	16.7	—	16.7
J130ADS	60U	9.6	10.4	10.4
	110U	14.1	15.7	14.1
	180U	16.7	18.3	16.7
J180ADS	110U	12.8	14.4	12.8
	180U	14.9	16.5	14.9
	300U	19.2	20.6	19.2
J220ADS	300H	20.0	20.0	27.0
	460H	27.0	27.0	42.0
	890H	34.0	34.0	54.0
J280ADS	460H	27.0	27.0	42.0
	890H	34.0	34.0	54.0
J350ADS	460H	27.0	27.0	42.0
	890H	35.0	35.0	54.0
	1400H	46.0	46.0	70.0
J450ADS	890H	36.0	36.0	56.0
	1400H	48.0	48.0	72.0
	2300H	56.0	56.0	-

Poznámky

1. Celkový instalovaný výkon nezahrnuje externí zařízení jako jsou zásuvky, horké vtoky atd..
2. Doporučujeme na hlavním přívodu použít jistič o jmenovité hodnotě střídavého proudu vyšší než 250 kA při napětí 400V–460V.

SPOTŘEBA CHLADÍCÍ VODY (POUZE POD NÁSYPKOU)

Model	Spotřeba chladicí vody
15U	0.2
30U	
60U	0.3
110U	
180U	
300H	0.4
460H	
890H	
1400H	0.6
2300H	1.2

Poznámky

Výše uvedené údaje nezahrnují množství vody potřebné pro dosažení požadované teploty formy.



■ WWW.JSWMACHINES.CZ

JSW Machines s.r.o.
Přadlácká 599/26,
602 00 Brno
+420 605 206 593
+420 549 243 939
info@jswmachines.cz

